EUROMARKET
METALWORKING MACHINES

ЛАЗЕРНИ ТЕХНОЛОГИИ

G·WEIKE LASER



LN СЕРИЯ

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ НА ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ С ЕДНА МАСА



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	LF3015LN II
Мощност на лазерния източник	1000 W, 1500 W, 2000 W, 3000W(по-избор)
Размери на машината	4480*2876*1934 mm
Зона на рязане	1530 mm x 3050 mm
Точност на репозициониране	±0.02 mm
Захранване	380V 50Hz/60Hz

CN СЕРИЯ

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ НА ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ

Приложение

Използва се за рязане на различни метални листове от въглеродна стомана, неръждаема стомана, подцинкована ламарина, месинг, алуминиева стомана, различни сплави, редки метали и други материали.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	LF3015CN
Мощност на лазерния източник	1000 W, 2000 W, 3000 W, 4000 W, 6000 W (по-избор)
Размери на машината	4630*2945*1950 mm
Зона на рязане	1530 mm x 3050 mm
Точност на репозициониране	±0.02 mm
Максимално ускорение	1 G
Трансмисия	Double driver rack gear

GH СЕРИЯ

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ С УЛТРА ВИСОКА МОЩНОСТ

Приложение

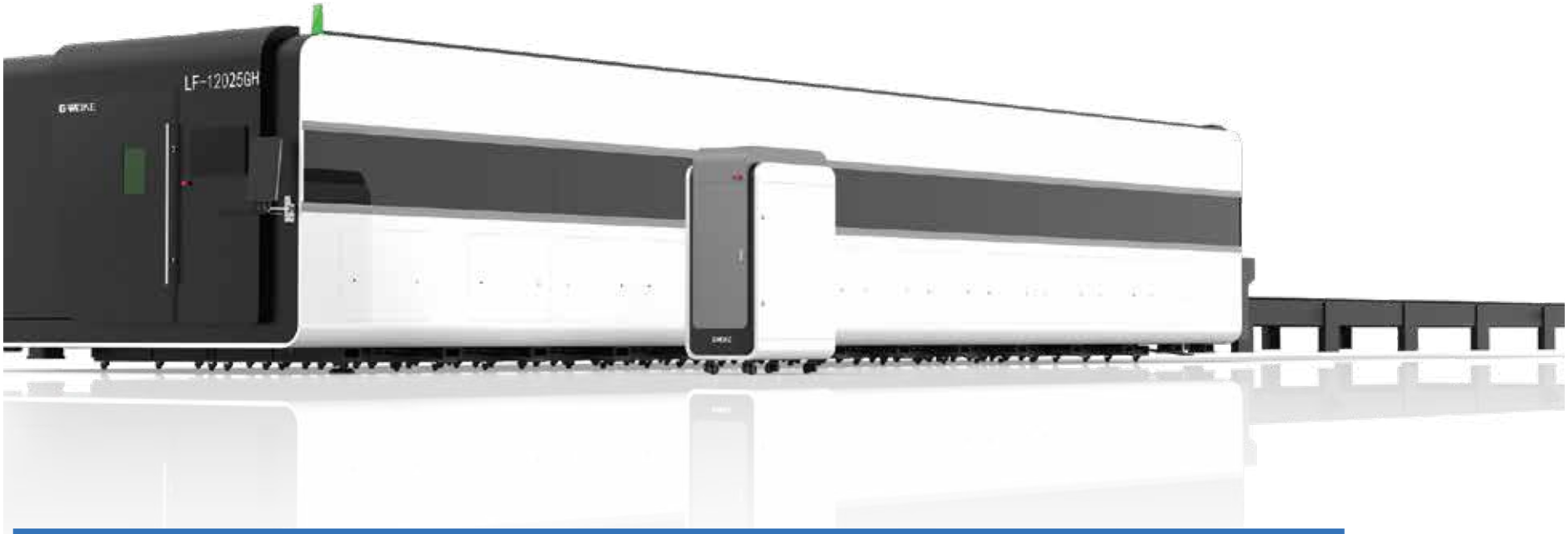
Машината е изработена от стабилна и здрава заварена конструкция,която позволява обработването на метални листове с голяма дебелина. Машината е изработена с две автоматично сменяеми маси, за лесна и прецизна работа, като по този начин работният процес не се забавя и се улеснява зареждането на материала.



Тя използва висок клас система за рязане с мощен източник и стабилна работа.

Висококачествена и стабилна рама.

Чрез технология на отгряване и премахване на напрежението, вътрешната рама на машината осигурява висока здравина и стабилност, като гарантира дълъг експлатационен живот.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ				
Модел на машината	LF12025GH	LF8025GH	LF6025GH	LF4020GH
Зона на рязане	12500*2650 mm	8050*2530 mm	6050*2530 mm	4050*2030 mm
Мощност на лазерния източник	135000 W / 60000 W / 40000 W / 30000 W / 20000 W / 12000 W / 6000 W (по-избор)			
Точност на позициониране по оси X/Y	±0.03 mm			
Точност на репозициониране по оси X/Y	±0.02 mm			
Размери на машината	27980*4345*2705 mm	19690*4345*2705 mm	15560*4345*2705 mm	11320*3740*2705 mm
Захранване	380V 50Hz / 60Hz			

GA СЕРИЯ

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ С ДВЕ МАСИ

Описание

Смяната на масите става в рамките на 15 секунди, тя е безопасна и практична, значително подобрява ефективността на производството и спестява разходи за труд. Честотният преобразувател управлява двигателя за смяна, за да реализира бързата смяна на масите и ефективно да избегне механичната повреда.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ				
Модел на машината	LF8025GA	LF6025GA	LF4020GA	LF3015GA
Зона на рязане	8050*2530 mm	6050*2530 mm	4050*2030 mm	3050*1530 mm
Мощност на лазерния източник	1500 W / 2000 W / 3000 W /4000 W / 6000 W / 8000 W / 12000 W (по-избор)			
Точност на позициониране по осите X/Y	±0.03 mm			
Точност на репозициониране по осите X/Y	±0.02 mm			
Размери на машината	19453*3880*2215 mm	14577*3880*2215 mm	10138*3380*2215 mm	8580*2880*2215 mm
Захранване	380V 50Hz / 60Hz			

SE СЕРИЯ

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ С ЕДНА МАСА С ГОЛЯМА ПЛОЩ НА ОБРАБОТКА

Описание

Голямата обработваща маса позволява зареждането на листов материал с големи размери, което значително подобрява производствената ефективност.
10 000-ватовата мощност значително подобрява работния процес за постигане на висококачествени резултати при рязане.



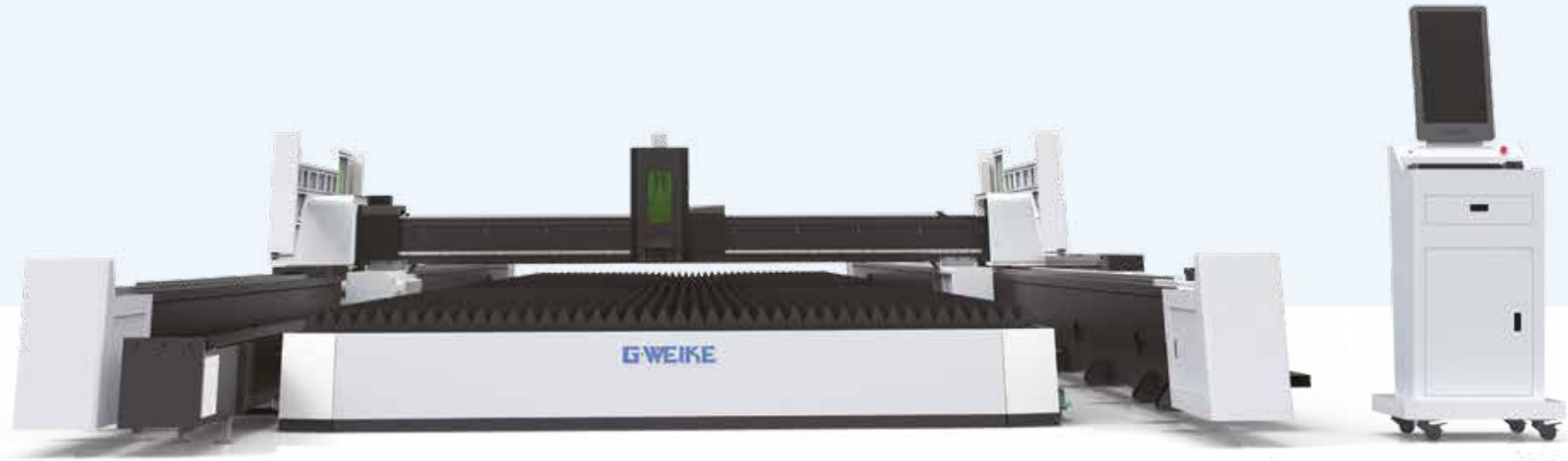
ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	14031SE
Мощност на лазерния източник	30000 W / 20000 W / 12000 W / 8000 W / 6000 W (по-избор)
Размери на машината	4630*2945*1950 mm
Зона на рязане	14000*3100 mm
Точност на позициониране	±0.05 mm
Точност на репозициониране	±0.03 mm
Захранване	380V 50Hz / 60Hz

SL СЕРИЯ

ШИРОКОФОРМАТНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ НА ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ

Приложение

Рамата поддържа максимална ширина от 4.5 m, а дължината може да бъде персонализирана, за да отговори на индивидуалните нужди на различните клиенти. Машината има отлична способност за рязане на големи листа с различна дебелина.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ			
Модел на машината	16032SL	22032SL	Форматът поддържа персонализиране
Зона на рязане	16000*3200 mm	22000*3200 mm	
Мощност на лазерния източник	80000 W / 60000 W /40000 W / 30000 W / 20000 W / 12000W (по-избор)		
Точност на позициониране на осите X/Y	0.1/10 m & 0.05/5 m		
Точност на репозициониране по осите X/Y	±0.05 mm		

SLG СЕРИЯ

МАШИНА ЗА СКОСЕНО РЯЗАНЕ С ПРЕДПАЗНИ ПАНЕЛИ ВЪРХУ ГРЕДАТА

Машина за лазерно рязане с голяма, открита работна площ и опция скосено рязане с наклон от 0 градуса до 45 градуса

Област на приложение

Производство на автомобили, аерокосмическа индустрия, железопътен транспорт, строителни машини, корабостроене.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ			
Модел на машината	16032SLG	22032SLG	Форматът поддържа персонализиране
Зона на рязане	16000*3200 mm	22000*3200 mm	
Мощност на лазерния източник	60000 W / 40000 W / 30000 W / 20000 W / 12000 W(по-избор)		
Точност на позициониране по оси X/Y	0.1/10 m & 0.05/5 m		
Точност на репозициониране по оси X/Y	±0.05 mm		

P СЕРИЯ

ИЗЦЯЛО ЗАКРИТА ФИБРОЛАЗЕРНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ

Обработваем материал

Неръждаема стомана, въглеродна стомана, силициева стомана, алуминиева сплав, титаниева сплав, поцинкована стомана.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	LF3015P
Зона на рязане	3000*1500 mm
Мощност на лазерния източник	1000 W / 2000 W / 3000 W / 4000 W / 6000 W
Точност на позициониране по осите X/Y	±0.03 mm
Точност на репозициониране по осите X/Y	±0.02 mm
Размери	4700*3340*2450 mm
Захранване	380V 50Hz / 60Hz

1390 СЕРИЯ

ФИБРОЛАЗЕРНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ С ДВОЕН ЗАДВИЖВАЩ ВИНТОВ МЕХАНИЗЪМ



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	LF1390
Зона на рязане	1300 mm x 900 mm
Мощност на лазерния източник	1000 W / 1500 W / 2000 W / 3000 W
Точност на репозициониране	±0.02 mm
Размери	2160*2110*1900 mm

GAIII СЕРИЯ

ФИБРОЛАЗЕРНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ С 5 ГОДИНИ ГАРАНЦИЯ

Две автоматично сменяеми маси една под друга

Масите могат да бъдат сменени в рамките на 20 секунди, което значително подобрява производствената ефективност и намалява разходите за труд.
Основни компоненти като лазерни източници, лазерни глави, софтуерни системи и др., са разработени и произведени специално, което гарантира качеството и прави използването на машината по-сигурно.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ			
Модел на машината	LF6025GA III	LF4020GA III	LF3015GA III
Зона на рязане	6050*2530 mm	4050*2030 mm	4050*2030 mm
Мощност на лазерния източник	12000 W / 8000 W / 6000 W / 4000 W / 3000 W (по-избор)		
Максимална скорост	100 m/min		
Точност на позициониране по осите X/Y	±0.03 mm		
Точност на репозициониране по осите X/Y	±0.02 mm		
Смяна на масите	32 s	23 s	20 s

E СЕРИЯ

ИКОНОМИЧНА ЛАЗЕРНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ

Описание

Изработка на шкафове, строителна техника, обработка на ламарина, производство на автомобили, производство на асансьори, кухненски шкафове.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	LG3015E II
Зона на рязане	3050*1530 mm
Мощност на лазерния източник	1000 W / 1500 W / 2000 W / 3000 W
Точност на позициониране по оси X/Y	±0.03 mm
Точност на репозициониране по оси X/Y	±0.02 mm
Размери	4480*2766*1950 mm
Захранване	380V 60Hz / 50Hz

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ			
Модел на машината	LF6025GAR	LF4020GAR	LF3015GAR
Зона на рязане	6050*2530 mm	4050*2030 mm	3050*1530 mm
Мощност на лазерния източник	1500 W / 2000 W / 3000 W / 4000 W / 6000 W / 12000 W (по-избор)		
Точност на повторение на позиционирането на осите X/Y	±0.02 mm		
Размери на машината	14446*5084*2215 mm	10275*4584*2215 mm	9473*4080*2215 mm
Захващане на патронника	240 / 280 / 350 - пневматичен патронник		
Диаметър на тръбите	Квадратни тръби: □20-240 mm / Кръгли тръби: Ø20-240 mm Квадратни тръби: □20-280 mm / Кръгли тръби: Ø20-280 mm Квадратни тръби: □20-350 mm / Кръгли тръби : Ø20-350 mm		
Макс. натоварване на патронника	300 kg (240 пневматичен патронник) / 400 kg (280 пневматичен патронник) / 300 kg (350 пневматичен патронник)		
Захранване	380V 50Hz / 60Hz		



GAR СЕРИЯ

ФИБРОЛАЗЕРНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ НА ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ, ПРОФИЛИ И ТРЪБИ С ДВЕ АВТОМАТИЧНО СМЕНЯЕМИ МАСИ

Здрав централен патронник, бързо центриране и стабилно затягане

Голяма затягаща сила, висока точност при затягане, дълъг експлоатационен живот и стабилно затягане.
Автоматичната смяна на масите се осъществява в рамките на 15 секунди, посредством верижно задвижване.





ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	LF3015LNR
Мощност на лазерния източник	3000 W / 2000 W / 1500 W / 1000 W (по-избор)
Размери на машината	4520*3985*1985 mm
Зона на рязане	3050 mm x 1530 mm
Точност на репозициониране	±0.02 mm
Захващане на патронника	240 пневматичен патронник
Диаметър на тръбите	Кръгли тръби: Ø20-240 mm / Квадратни тръби: □20-240 mm
Макс. натоварване на патронника	300 kg
Захранване	380V 50Hz / 60Hz



LNR СЕРИЯ

МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ НА ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ С МОДУЛ ЗА ТРЪБИ

Основно предназначение на машината

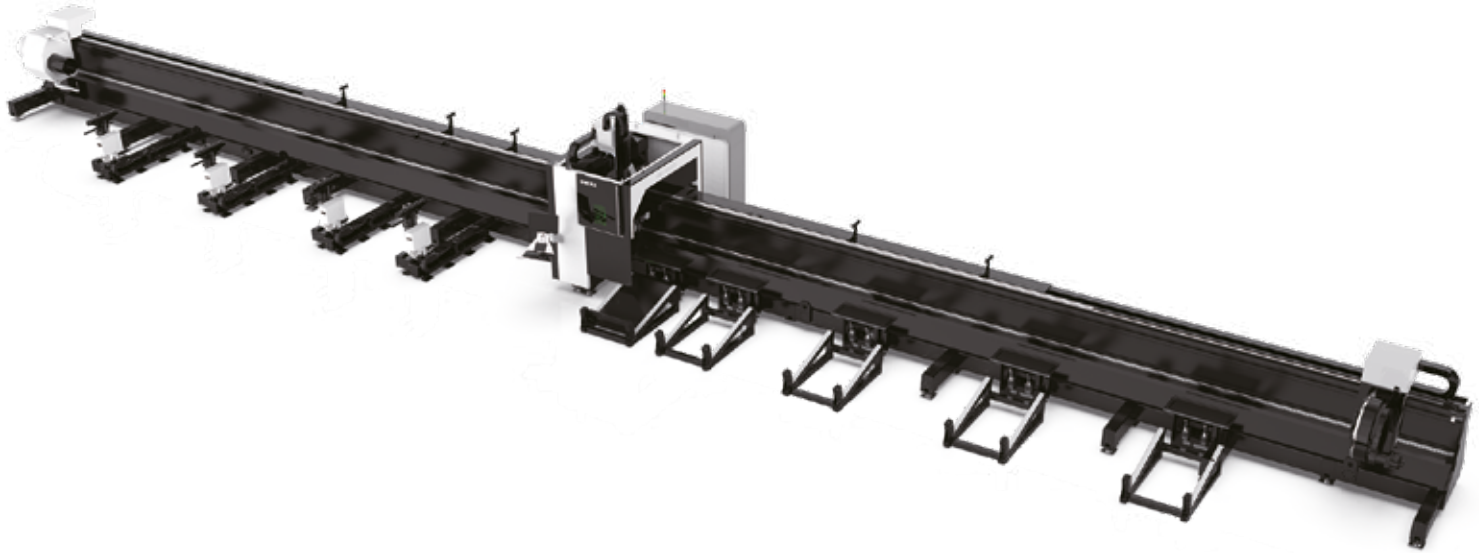
Професионално рязане на квадратни тръби, кръгли тръби, правоъгълни тръби, D-образни тръби, шестоъгълни тръби и други.
Капацитет на рязане - квадратни тръби: □20*20-240*240, кръгли тръби: Ø20-240 mm, тръби от въглеродна стомана с дебелина над 0.5 mm, тръби от неръждаема стомана, поцинковани тръби и тръби от други стоманени материали.

Метални листове - професионално рязане на въглеродна стомана, неръждаема стомана, месинг, мед, поцинкована стомана, електролитна стомана, силициева стомана и други с дебелина над 0.5 mm (дебелината зависи от вида на материалите и мощността на лазерния източник).



Област на приложение

Строителна техника, тежка техника, изграждане на стоманени конструкции, мостово инженерство, петролопроводи, производство на асансьори, оранжерии, стоманолеене, специално модифицирани превозни средства и др.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ			
Модел на машината	GKS-6036T3	GKS-9036T3	GKS12036T3
Мощност на лазерния източник	3000 W - 12000 W (по-избор)		
Диаметър на тръбите	Кръгли тръби : Ø30-350 mm / Квадратни тръби: □ 30-350 mm		
Макс. скорост на въртене	60 r/min		
Макс. тегло на една тръба	1200 kg		
Точност на репозициониране	±0.03 mm		
Макс. дължина на автоматичното зареждане на тръбите	6500 mm	9500 mm	12500 mm
Макс. дължина на автоматичното зареждане на тръбите	6500 mm	9500 mm	12500 mm
Захващане на патронника	360 пневматичен патронник		



GKS-12036T3

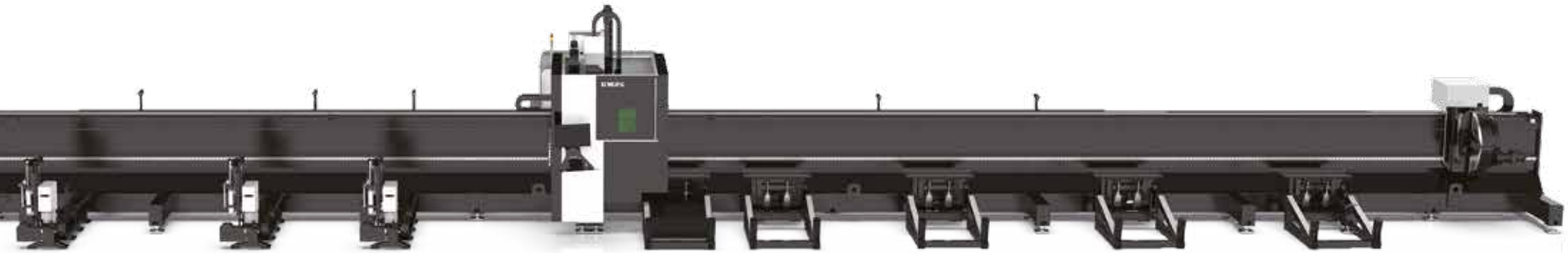
МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ С ТРИ ПАТРОННИКА

Дизайн на машината, позволяващ по-прецизно рязане на тежки тръби

Поддържа диаметър на тръбите Ø30-Ø350. Дизайн на машината, позволяващ по-прецизно рязане на тежки тръби. Страничният полуавтоматичен дизайн за зареждане и разтоварване понижава центъра на тежестта, намалява вибрациите, осигурява по-стабилно рязане и по-удобно зареждане и разтоварване.

Здрав централен патронник

Приет е 360-градусов здрав тройно-захващащ патронник, който има по-голям капацитет на натоварване, стабилно рязане и висока точност, нулево производство на отпадъци и спестяване на материали.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ				
Модел на машината	GKS-6024T2 / GKS-9024T2	GKS-6028T2 / GKS-9028T2	GKS-6036T2 / GKS-9036T2	Полуавтома-тична система за товарене и разтоварване или автома-тична система за товарене и разтоварване (по-избор)
Мощност на лазерния източник	1500 W - 6000 W (по-избор)			
Диаметър на тръбите	Кръгли тръби : Ø20 - 240 / Ø20 - 280 / Ø20 - 350 mm Квадратни тръби: □20-240 / □20-280 / □20-250 mm I-beam 10#-18#/10#-20#/10#-22#			
Макс. скорост на въртене	100 r/min / 100 r/min / 60 r/min			
Ефективна дължина на рязане на тръбата	6500 mm / 9500 mm			
Макс. тегло на една тръба	300 kg / 400 kg / 500 kg			
Захващане на патронника	240 / 280 / 360 пневматичен патронник			

Напълно автоматична система за зареждане и разтоварване



Полуавтоматична система за товарене и разтоварване





GKS-6024T2

УНИВЕРСАЛНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ

Стабилно рязане, висока ефективност и икономия на материал

Диаметър на тръба Ø20 - Ø240, режимът на последваща работа (по избор); Много малък остатъчен материал.

Област на приложение

Метални мебели, медицински инструменти, офис столове, реквизити за изложби.



ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ			
Модел на машината	GKS-6024TG	GKS-9024TG	Полуавтоматична или автоматична система за товарене и разтоварване (по-избор)
Мощност на лазерния източник	1500 W - 6000 W (по-избор)		
Диаметър на тръбите	Кръгли тръби: Ø20 - 240 mm Квадратни тръби: □20-240 mm		
Макс. скорост на въртене	100 r/min		
Дължина на рязане на тръбата	6500 mm	9500 mm	
Макс. тегло на една тръба	300 kg		
Захващане на патронника	240/280 пневматичен патронник		

Напълно автоматична система за зареждане и разтоварване



П олуавтоматична система за товарене и разтоварване





GKS-6024TG

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ СЪС СКОСЕНО РЯЗАНЕ (ОПЦИЯ)

Скосено рязане, висока ефективност

Оборудван с професионална режеща глава за скосено рязане, той поддържа високоскоростно рязане на скосяване от ±45°, което може да улесни със заваряването на тръби. Последващата опора (по избор) подобрява стабилността и прецизността на рязане и решава проблема с деформацията по време на рязане на дълги тръби. По желание на клиента може да се добави полуавтоматична или автоматична система за товарене и разтоварване на материала.



(Опция)

Област на приложение

Строителна техника, тежка техника, строителна техника, изграждане на стоманени конструкции, мостово инженерство, петролопроводи, производство на асансьори, оранжерии, стоманолеене, специално модифицирани превозни средства и др.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ				
Модел на машината	GKS-6036T3L	GKS-9036T3L	GKS-12036T3L	Полуавтоматична система за товарене и разтоварване или автоматична система за товарене и разтоварване (по-избор)
Мощност на лазерния източник	3000 W - 12000 W (по-избор)			
Диаметър на тръбите	Кръгли тръби: Ø20-350 mm Квадратни тръби: □20-250 mm			
Макс. скорост на въртене	65 r/min			
Дължина на рязане на тръбата	6500 mm	9500 mm	12500 mm	
Макс. тегло на една тръба	700 kg			
Захващане на патронника	360 пневматичен патронник			

Напълно автоматична система за зареждане и разтоварване (с изключение на 12306T3L)



П олуавтоматична система за товарене и разтоварване





GKS-9036T3L

ТРИПАТРОННА ЗДРАВА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ

Здрав централен патронник

360 - градусови тежкотоварни трипатронника се използват, с по-висока носеща способност, стабилно рязане и висока прецизност, без никакви остатъци и спестяване на материал.

Трисекционна рама, дълга тръба и рязане на цели тръби

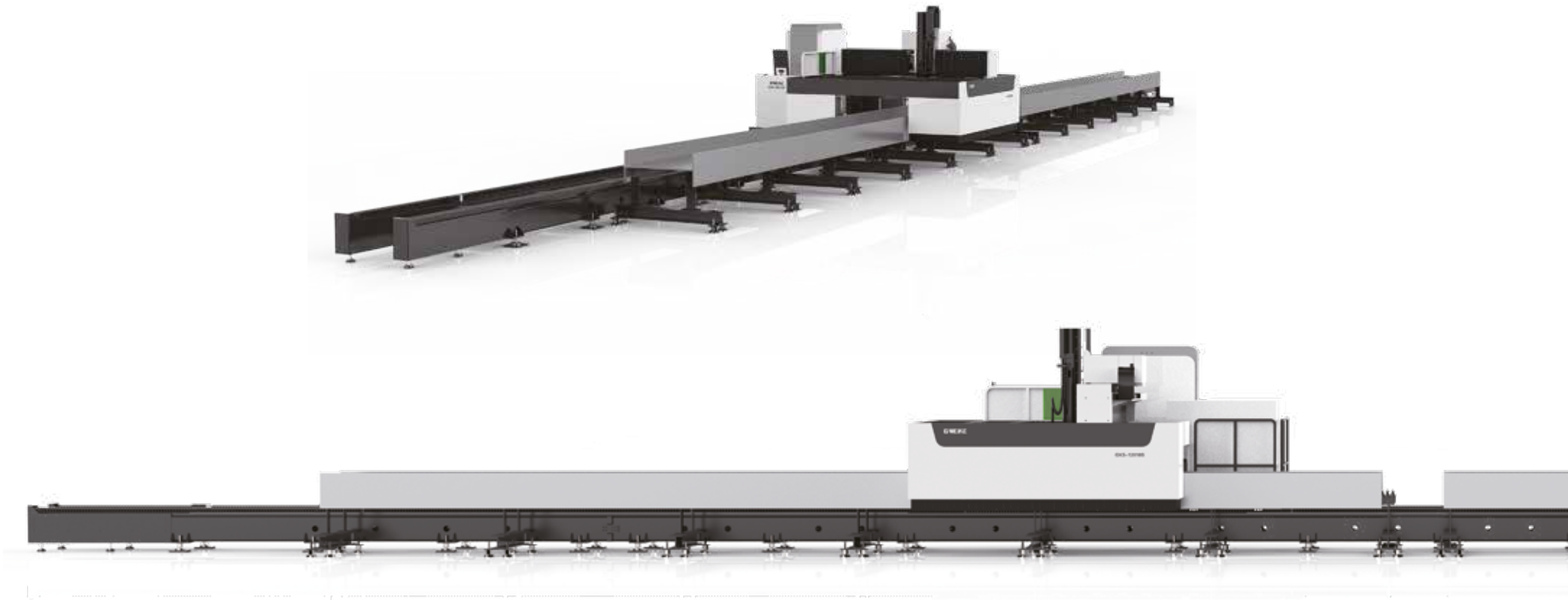
Диаметър на опорната тръба ∅20 - ∅350 mm, □ 20 - □ 250 mm, единична тръба, носеща 700 kg.
Дизайн на трисекционна рама, лесно за транспортиране.



Област на приложение

Индустрия на стоманените конструкции.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	GKS-12010S
Мощност на лазерния източник	12000 W (20000 W / 30000 W (по-избор)
Разстояние по осите X/Y/Z	2000 mm / 26000 mm / 1050 mm
Макс. ускорение	0.3 G
Точност на позициониране	0.25 mm/m
Точност на репозициониране	±0.05 mm
Захранване	380V 50Hz
Размери	34500*4050*3450 mm
Н-образни стоманени профили	100*100 - 1000*5000 mm



GKS-12010S

МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ НА ПРОФИЛНА СТОМАНА

Една машина с множество функции улеснява обработката на профилна стомана

Специално предназначена за профилна стомана в индустрията на стоманените конструкции, тя може да реже както греди, така и профили. Едно оборудване може да изпълнява рязане, пробиване, фаскиране и рязане на сечение на стомана в липовидна форма.

Две станции подобрява ефективността на обработката

Оборудвана с две станции, едната станция обработва, докато другата станция зарежда и разтоварва материали, намалявайки времето на престой и чакане и подобрявайки ефективността на обработката.





GKS-6016T2

МАШИНА ЗА ПРЕЦИЗНО ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ

Прецизен пневматичен патронник – пестенето на материал е на първо място

Поддържа диаметър на тръбите Ø10-Ø160, използва прецизни пневматични патронника отпред и отзад, работи без засичане, с максимална скорост на въртене от 140 оборота/минута, остатъчният материал е ≤50 mm, няма разход за материал, а печалбите се увеличават.

Бързо рязане на малки тръби

Със специална режеща глава може да реже кръгли тръби, квадратни тръби, правоъгълни тръби, овални тръби, шестоъгълни тръби, С-образна стомана, ъглова стомана и Н-образна стомана.

Напълно автоматична система за зареждане и разтоварване.
Поддържа диаметър на тръбите от 20 до 160 mm



Полуавтоматична система за зареждане и разтоварване.
Поддържа диаметър на тръбите от 20 до 160 mm



Област на приложение

Метал, мебели, ОВК системи, фитнес оборудване, лампи, медицински инструменти, офисни столове, изложбени стойки.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ			
Модел на машината	GKS-6016T2	GKS-9016T2	Може да бъде оборудван с автоматично зареждане и разтоварване или полуавтоматично зареждане и разтоварване.
Мощност на лазерния източник	1500 W - 3000 W (по-избор)		
Диаметър на тръбите	Квадратни тръби: □10-160 mm Кръгли тръби: Ø10-160 mm		
Макс. скорост на въртене	140 r/min		
Дължина на рязане на тръбата	6500 mm	9500 mm	
Макс. тегло на една тръба	80 kg		
Захващане на патронника	160 пневматичен патронник		

GKS-6008TE

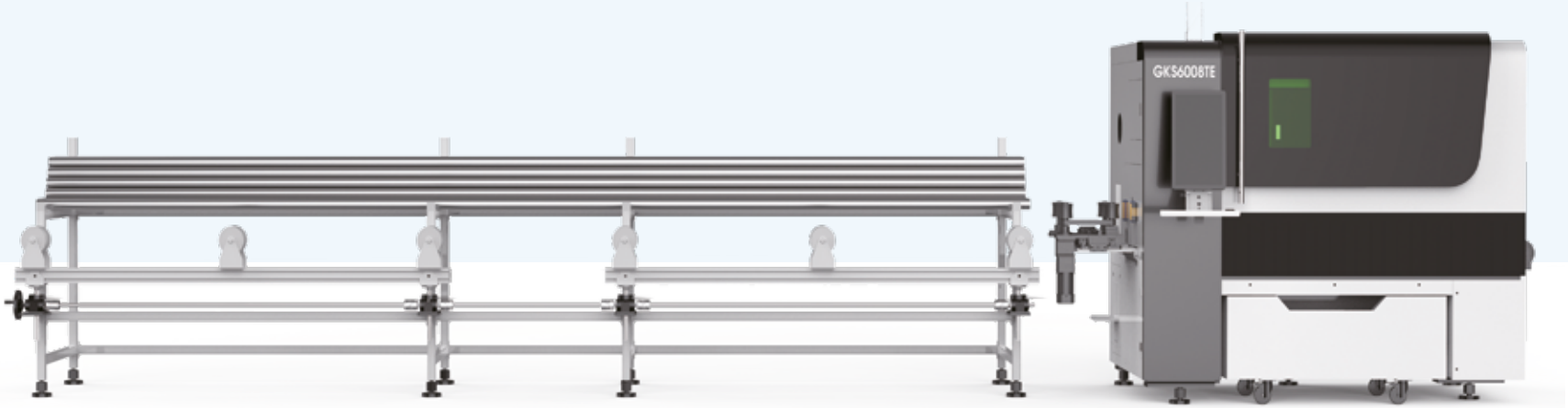
ИКОНОМИЧНА И ПРАКТИЧНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ НА ТРЪБИ

Прецизен пневматичен патронник, по-добра динамична кинетична енергия

Оборудван с прецизен пневматичен патронник за постигане на ултракъс остатъчен материал от 50 mm.
Скоростта на патронника може да достигне 150 оборота/минута, а скоростта на празен ход може да достигне 100 m/min.

Широко приложение, експерти в рязането на малки тръби

Може да отговори на нуждите от рязане на кръгли тръби Ø10 - Ø80 mm, квадратни тръби 10X10-60X60 mm, правоъгълни тръби, овални тръби и други тръбни материали, както и да реализира рязане на сложни графики и текст.



Област на приложение

„Метал, мебели, ОВК системи, фитнес оборудване, лампи, медицински инструменти, офис столове, изложбени реквизити.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ		
Модел на машината	GKS-6008TE	
Мощност на лазерния източник	1500 W	
Диапазон на захващане	Кръгли тръби: Ø10 - 80 mm Квадратни тръби: □10-60 mm	Диапазон на зареждане и разтоварване Кръгли тръби: Ø15 - 80 mm Квадратни тръби: □15 - 60 mm
Макс. скорост на въртене	150 r/min	
Дължина на рязане на тръбата	6500 mm	
Макс. тегло на една тръба	80 kg	
Захващане на патронника	80 пневматичен	

ТРИИЗМЕРНА 5-ОСНА ЛАЗАРНА МАШИНА

ЛАЗЕРНА МАШИНА ЗА РЯЗАНЕ

Произволно въртене на режещата глава, инструмент за обработка на специално оформени повърхности

Триизмерната петосна връзка на режещата глава е самостоятелно разработена, което позволява 360° въртене и ±135° люлеене, демонстрирайки гъвкава обработваща сила. Триизмерният процес на моделиране се формира наведнъж, което осигурява двойна гаранция за ефективност и точност.

Повдигната портална структура, скорост и точност

Повдигната портална структура + прецизно серво задвижване + многоосова връзка, подкрепени от научно-аналитични данни от CAE, цялостната структура на машината и ядрото са фино проектирани, за да се гарантират динамичните характеристики и стабилността на цялата машина.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Машина с три измерения и пет оси	GKS-M3015G
Разстояние	X ос ≥3000 mm, Y ос ≥1500 mm, Z ос ≥650 mm
Скорост	X/Y/Z оси ≥100 m/min
Ускорение	X/Y/Z оси ≥1 G
Точност на позициониране	X/Y/Z оси ±0.05 mm
Повторение на позициониране	X/Y/Z оси ±0.03 mm
Машина с триизмерна и 5-осна режеща глава	
Разтояние	C ос Nx360° \ A ос ±135°
Скорост	C/A оси ≥90 r/min
Ускорение	C/A оси ≥90 rad/s²
Точка на позициониране	C/A оси ±0.015°
Повторение на позициониране	C/A оси ±0.005°

Sample display








Област на приложение

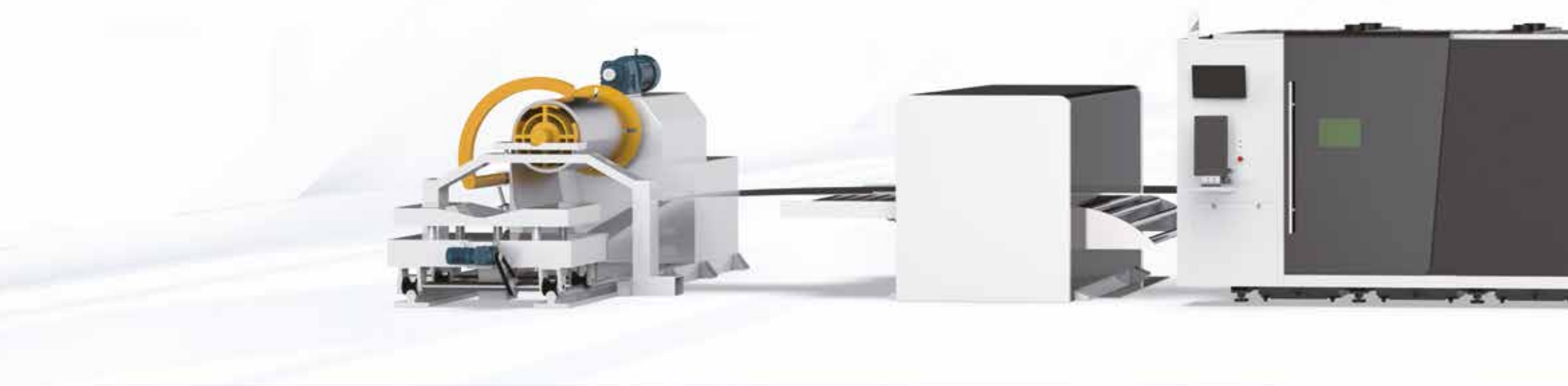
Автомобилен производител, авиационна индустрия, железопътен транспорт, процеси на шаблона, строителна машина, корабостроене.



CPL СЕРИЯ

ПРОИЗВОДСТВЕНА ЛИНИЯ ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ ОТ РУЛОНИ

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	GKS-CPL3015B / GKS-CPL4015B / GKS-CPL6015B / GKS-CPL6020B2
Мощност на източника	1000 W - 6000 W
Работна зона	3000*1500 mm / 4000*1500 mm / 6000*1500 mm / 6000*2000 mm
Размери	16500*6500*2500 mm/18500*6500*2500 mm/ 22000*6500*2500 mm/ 24000*7000*2500 mm
Дебелина на навития материал	0.8-3.0 mm
Ширина на навития материала	500-1500 mm / 500-1500 mm / 500-1500 mm / 500-2000 mm
Тегло на материала	10T / 15T (персонализируем)
Скорост на подаване	Max 20 m/min
Ход на рязане по оси X/N	1525 mm / 3025 mm; 1525 mm / 4025 mm; 1525 mm / 6025 mm; 2025 mm / 6025 mm
Повторяема позиционна точност на рязане по оси X/Y	±0.03 mm
Максимална позиционираща скорост на единична ос по ос X/Y	120 m/min



Интелигентна работа и ефективно производство

Тя реализира четирите функции на автоматично отваряне и изравняване, подаване, рязане и разтоварване на материалите от рулони, като работата е стабилна и надеждна; отворена автоматична система за подаване, платформа за автоматична предавка, която напълно решава недостатъците на ръчното подаване.

Непрекъснато рязане, силна мощност

Оборудването за транспортиране на рулони работи непрекъснато, като подаването и разтоварването се извършват синхронно, с отлична непрекъсната предавка и безшевна връзка за рязане, което допълнително подобрява ефективността.





GAS СЕРИЯ

АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ЗА ПОДАВАНЕ НА ЛИСТОВ МАТЕРИАЛ

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	LF3015GAS / LF402OGAS / LF6025GAS
Мощност на източник	1500 W / 2000 W / 3000 W / 6000 W
Максимален размер на листов материал	3000*1500 mm / 4000*2000 mm / 6000*2500 mm
Минимален размер на зареждане на листов материал	1200*1000 mm / 1500*1500 mm
Максимална дебелина на зареждащият и разтоварващият листов материал	14 mm (Plates above 10 mm are customized models)
Максимално тегло на листов материалпри зареждане и разтоварване	350 kg / 630 kg / 1650 kg
Размери	12000*8200*4100 mm / 15000*9000*4100 mm / 22800*14900*4600 mm

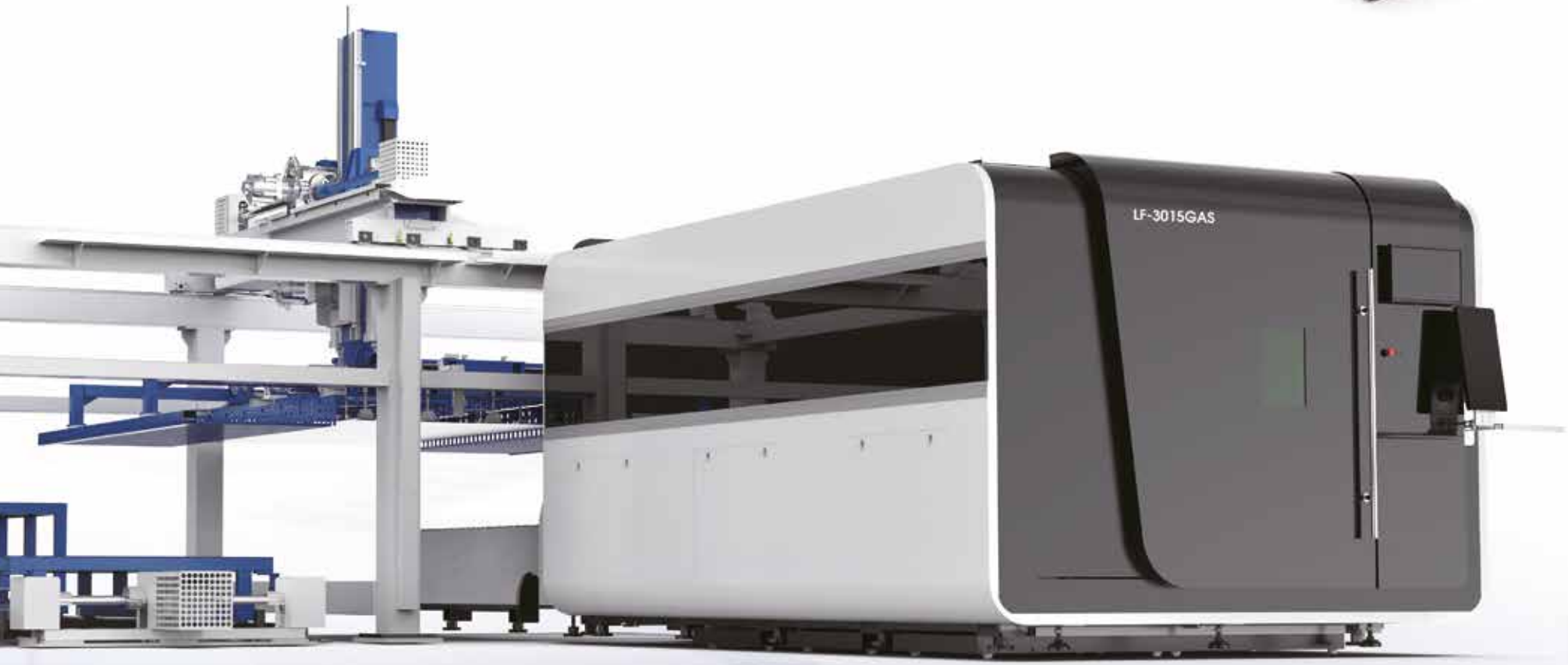




Автоматично подаване и разтоварване, непрекъснато и ефективно рязане

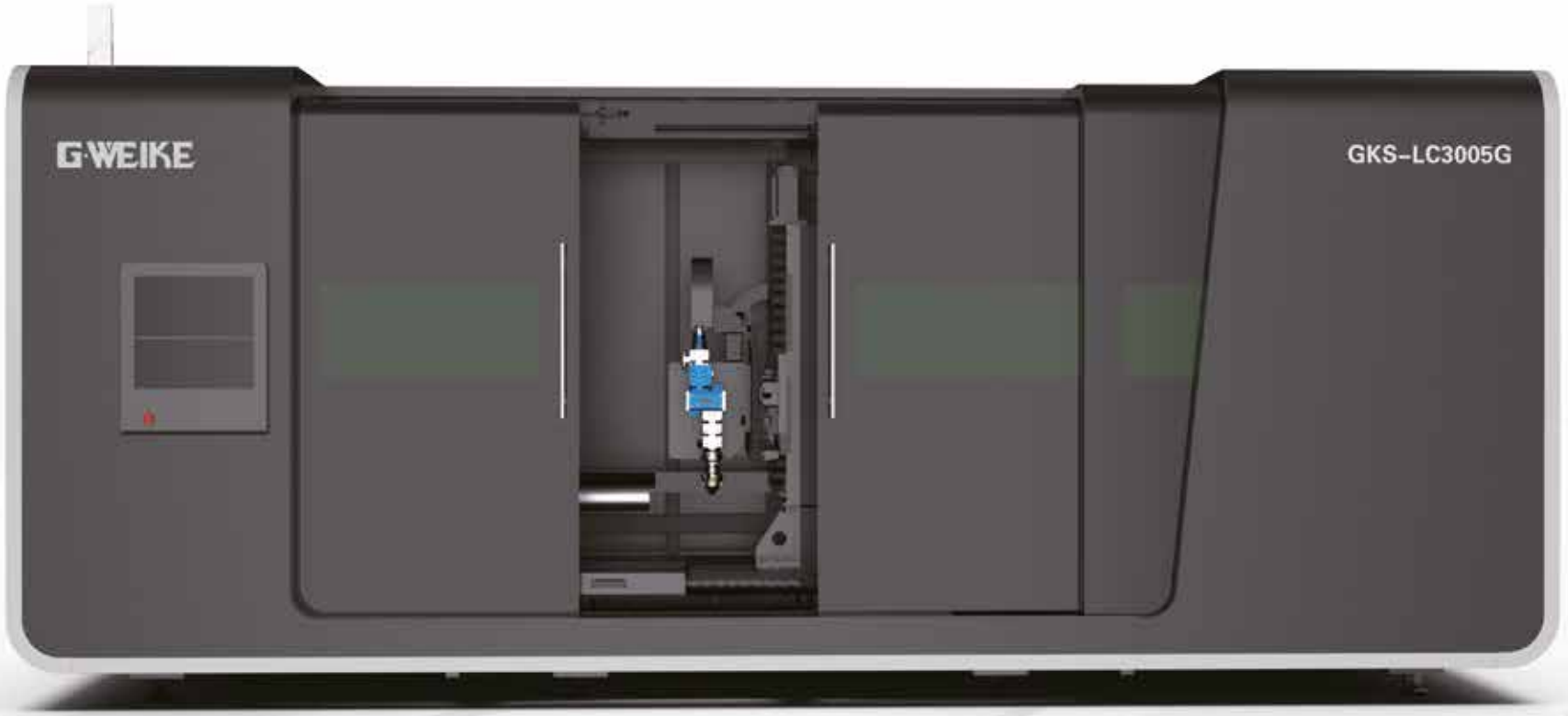
Автоматичното зареждане и разтоварване на материала се осъществява чрез автоматично подаване с вендуза и автоматично разтоварване с вилични зъби, което позволява 24-часово непрекъснато рязане с електрическа мощност, стабилна работа, автоматично и интелигентно управление, предназначено за висока ефективност.





GKSLC3005G

НАПЪЛНО ПОКРИТА ВИСОКОСКОРОСТНА МАШИНА ЗА ЛАЗЕРНО РЯЗАНЕ





Мощно покритие, безопасно и надеждно

Цялостният напълно затворен дизайн ефективно предотвратява вдишването на метален прах и дим и създава защитна бариера за операторите.

Ефективна работа, удвоява ефективността

Производствената ефективност е три пъти по-висока от тази на традиционната индустрия.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ	
Модел на машината	GKS-LC3005G
Мощност на източника	3000 W - 12000 W
Диаметър на детайла	Ø ≤ 600 mm
Максимално товароносимост на оборудването	3000 kg
Скорост на празен ход на оборудването	7.8 m/min
Разстояние по ос X	500 mm
Разстояние по ос Y	3000 mm
Разстояние по ос Z	450 mm
Дължина на обработвания детайл	≤ 3000 mm
Система за оборудване	CNC system

Sample display






G-WEIKE













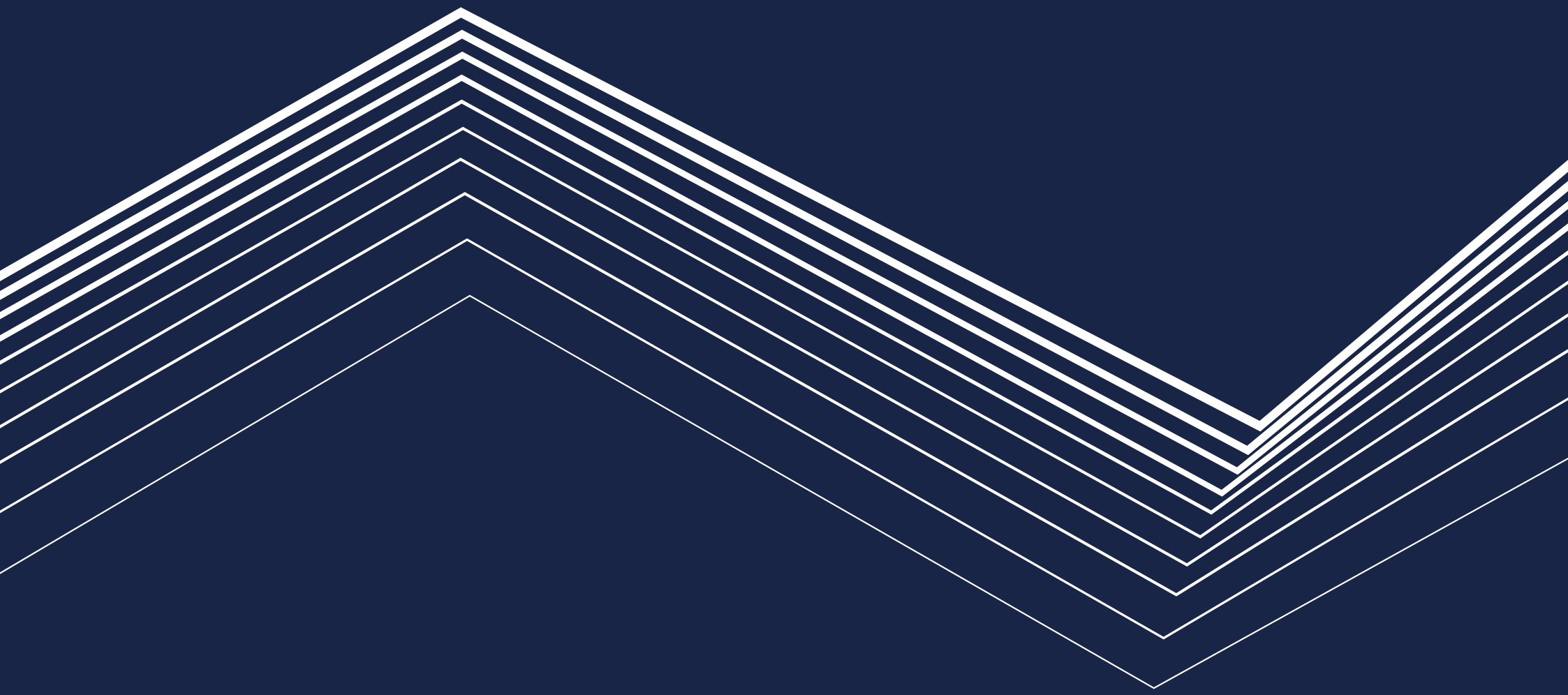






G·WEIKE


EUROMARKET
METALWORKING MACHINES



ЗА ПОВЕЧЕ ИНФОРМАЦИЯ СЕ СВЪРЖЕТЕ С НАС:
София 1532, Казичене, ул. Околовръстен път 454
02/ 97 67 100, e-mail: machinetools@euromarket.bg,
www.euromarket.bg

Пловдив	032/	962	310
Стара Загора	042/	600	699
Бургас	0885	255	372
Варна	052/	575	400
Русе	0892	266	004
Плевен	064/	600	082
Велико Търново	062/	690	003
Благоевград	0884	802	485